

**Ressource R3.CG2P.13 :**  
**Management des opérations et pilotage de la performance**  
**GEA 2**  
**2024-2025**

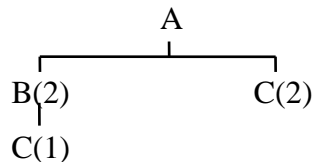
**Chapitre 1 : Gestion des activités productives**

**Exercice d'application : Méthode MRP0**

Les prévisions de ventes d'un produit fini A pour les semaines à venir sont données dans le tableau ci-dessous.

Semaine	1	2	3	4	5	6	7
Prévisions	35	10	130	20	50	10	20

Le produit A possède la structure fournie ci-dessous :



Il faut 2 semaines pour produire l'article fini A, 1 semaine pour produire le composant B et 1 semaine pour acheter la matière première C.

Le gestionnaire de production cherche à établir un plan directeur de production (PDP) pour l'article fini A et les plans des besoins-matières (PBM) pour le composant B et la matière première C.

- Complétez les tableaux de calcul des besoins fournis ci-dessous lorsque la taille des lots est égale à 25 pour chacun des trois articles (procédure dite à **quantité fixe**) (Annexe 1).
- Complétez les tableaux de calcul des besoins fournis ci-dessous lorsque la taille des lots est égale à 1 (procédure dite du **lot pour lot**) (Annexe 2).

**Ressource R3.CG2P.13 :**  
**Management des opérations et pilotage de la performance**  
**GEA 2**  
**2024-2025**

**Annexe 1**

**Cas du produit fini A**

Article	Lot	Délai	Stock	Stock de sécurité	Code plus bas niveau
A			80	Non	

Article \ Période	0	1	2	3	4	5	6	7
Besoin brut								
Réception prévue								
Stock disponible projeté								
Besoin net								
Réception planifiée								
Lancement planifié								

**Cas du composant B**

Article	Lot	Délai	Stock	Stock de sécurité	Code plus bas niveau
B			225	Non	

Article \ Période	0	1	2	3	4	5	6	7
Besoin brut								
Réception prévue		30						
Stock disponible projeté								
Besoin net								
Réception planifiée								
Lancement planifié								

**Cas de la matière première C**

Article	Lot	Délai	Stock	Stock de sécurité	Code plus bas niveau
C			320	Non	

Article \ Période	0	1	2	3	4	5	6	7
Besoin brut								
Réception prévue			150					
Stock disponible projeté								
Besoin net								
Réception planifiée								
Lancement planifié								

**Ressource R3.CG2P.13 :**  
**Management des opérations et pilotage de la performance**  
**GEA 2**  
**2024-2025**

**Annexe 2**

**Cas du produit fini A**

Article	Lot	Délai	Stock	Stock de sécurité	Code plus bas niveau
A			80	Non	

Article \ Période	0	1	2	3	4	5	6	7
Besoin brut								
Réception prévue								
Stock disponible projeté								
Besoin net								
Réception planifiée								
Lancement planifié								

**Cas du composant B**

Article	Lot	Délai	Stock	Stock de sécurité	Code plus bas niveau
B			225	Non	

Article \ Période	0	1	2	3	4	5	6	7
Besoin brut								
Réception prévue		30						
Stock disponible projeté								
Besoin net								
Réception planifiée								
Lancement planifié								

**Cas de la matière première C**

Article	Lot	Délai	Stock	Stock de sécurité	Code plus bas niveau
C			320	Non	

Article \ Période	0	1	2	3	4	5	6	7
Besoin brut								
Réception prévue			150					
Stock disponible projeté								
Besoin net								
Réception planifiée								
Lancement planifié								